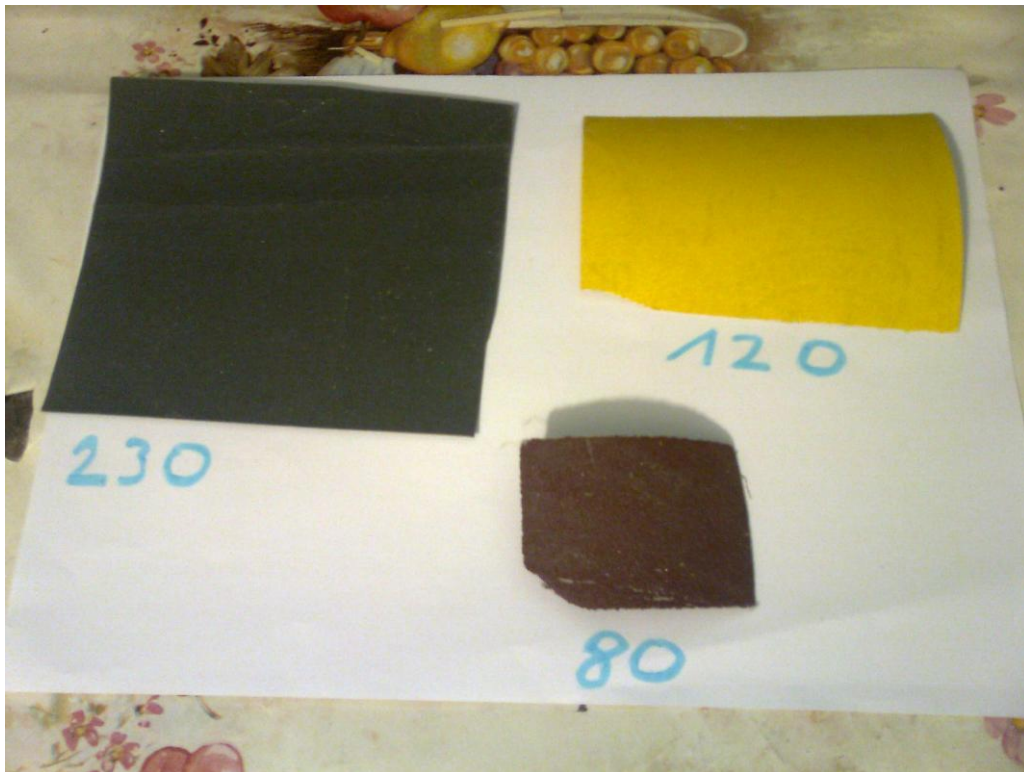


Marcin Jesień

Poradnik nr 6
Szlifowanie zapalek

2015

Ważnym etapem budowania modelu z zapalek jest szlifowanie powierzchni. Dzięki niemu wyrównać można wszelkie niedoskonałości i nadać zapalkom ładnego wyglądu. Szlifowanie należy przeprowadzać z wykorzystaniem papieru ściernego o różnej gradacji. Ja osobiście stosuje trójstopniowe szlifowanie papierem ściernym o gradacjach: 80, 120, 230.



Zaczynamy oczywiście od najgrubszego papieru ściernego kończąc na najdrobniejszym. Czynność tą można przeprowadzać za pomocą szlifierki lub ręcznie. Zdecydowanie dokładniejszą i godną polecenia jest metoda ręczna.

Na początku przesuwamy papier ścierny w kierunku góra-dół, później na boki a na końcu wykonując ruchy okrężne. Czynności te wykonujemy z każdym rodzajem papieru ściernego. Podczas szlifowania nie należy się martwić, że zbyt mocno zeszlifujemy powierzchnię. Zapalki mogą po szlifowaniu osiągać grubość nawet do 0,2 mm.

Szlifowanie możemy uznać za skończone gdy powierzchnia zapalek będzie idealnie równa i gładka, bez żadnych rowków. Jeżeli szlifowanie papierem o gradacji 230 uznamy za niewystarczające należy użyć papieru ściernego o jeszcze większej gradacji.

Poniżej znajdują się zdjęcia prawidłowo wyszlifowanych.



Przed



Po

